

adhésifs mortiers colles colles

AG 10 RASOTHERM

Enduit de lissage polyvalent en
poudre de couleur claire



Description du produit

Enduit de lissage prémélangé à sec à base d'inerte sélectionné, de liant hydraulique et d'additifs spéciaux qui donnent au produit une remarquable consistance et une bonne élasticité.

Fourniture et stockage

AG 10 Rasotherm est fourni en sacs sur palette avec film extensible. Stocker dans un endroit frais, sec et non ventilé. Conserver l'emballage intact.

Préparation des supports et mode d'application

Les surfaces de pose doivent être exemptes de poussière et de saleté. D'éventuelles traces d'huile, de graisse, de cire, etc., doivent être préalablement éliminées, de même que les matières farineuses ou qui se détachent. Préparer le mélange en ajoutant 6-7 litres d'eau propre environ à chaque sac de 25 kg d'AG 10 Rasotherm et mélanger à la main ou avec un agitateur mécanique pour obtenir un mélange homogène et sans grumeaux. Le mélange ainsi obtenu peut être travaillé pendant 4 heures environ. Après l'avoir laissé reposer pendant 10 minutes, remélanger et appliquer normalement à la spatule en métal avec une épaisseur de 2-3 mm par couche (ne pas dépasser cette épaisseur pour un enduit isolant). L'éventuel talochage du produit doit être effectué en phase plastique en faisant revenir la surface du matériau appliqué en l'humidifiant et en travaillant ensuite à la taloche éponge pour obtenir une finition "civile fine". Attendre 5 jours minimum avant de procéder à la finition (revêtement mural de la ligne arteMURI).

Domaines d'utilisation

AG 10 Rasotherm est un enduit de lissage prémélangé à utiliser pour lisser des surfaces d'enduit présentant des imperfections. AG 10 Rasotherm est particulièrement indiqué pour sur des enduits thermo-isolants (de type Hydrotherm) avant l'application de la finition ; cette opération doit être effectuée sur des enduits thermo-isolants ayant vieilli correctement (1 semaine par cm d'épaisseur appliqué). Il peut être également utilisé pour lisser des panneaux isolants en liège ou en laine minérale dans le système d'isolation à revêtement extérieur. Il est utilisé pour noyer des treillis d'armatures.

Rubriques du cahier des charges

Les enduits (thermo-isolants ou non) seront lissés avec l'enduit de lissage polyvalent en poudre AG 10 Rasotherm de marque Fornaci Calce Grigolin, à base de liant hydraulique, de sables sélectionnés, de résines et d'additifs spéciaux pour améliorer la consistance et l'adhérence, à raison de 1,5 kg/m² par mm d'épaisseur. Les surfaces de pose doivent être propres et stables. Attendre 5 jours minimum avant d'appliquer la finition définitive avec un revêtement mural de la ligne arteMURI.

Spécifications techniques selon la norme UNI EN 998-1

Poids spécifique	1200 kg/m ³ déter. en chute libre
Granulométrie	< 0,8 mm
Épaisseur d'application	2-3 mm par couche
Eau de gâchage	27 % environ
Consommation	1,5 kg/m ² par mm d'épaisseur
Temps d'utilisation après le mélange	4 heures environ
Résistance à la comp. 28 jours	catégorie CS III
Adhérence sur les briques	1,0 N/mm ²
Type de fracture	A
Perméabilité à la vapeur d'eau μ	14
Absorption d'eau	W1
Réaction au feu	classe A1
Conductibilité thermique λ	0,39 W/mK (valeur figurant dans le tableau)

Avertissements

Ne pas mélanger AG 10 Rasotherm avec d'autres substances. Éviter les grands écarts thermiques pendant la prise ; le produit doit être protégé contre le gel et le séchage rapide. Il est conseillé de ne pas utiliser AG 10 Rasotherm à une température inférieure à +5°C et supérieure à +30°C. Pour des applications sur des enduits posés de grosse épaisseur ou sur des enduits thermo-isolants, vérifier le degré de vieillissement.

